

**CRON**  
UVP-36 Series

**CRON**

# UVP-36X Series

Коммерческое решение

**World-Class**  
Conventional offset plate CTP

	UVP-3632X	UVP-3648X	UVP-3664X
<b>Изображение</b>			
Разрешение	2400/2540/2800dpi		
Скорость	23 пл/ч	31 пл/ч	36 пл/ч
	2400dpi (ширина 745mm)		
Воспроизведение точки	1%-99%		
Точность совмещения	0.01 mm		
<b>Пластины</b>			
Мах. размер пластин	925mm×660mm		
Min. размер пластин	240mm×320mm		
Толщина пластин	0.15mm-0.30mm		
Используемые пластины	Аналоговые пластины		
<b>Технология</b>			
Количество лазеров	32 канала	48 каналов	64 канала
Длина волны лазера	400-410nm		
<b>Системы</b>			
Система высокоточного автоматического позиционирования пластин по трем точкам	Есть		
Система охлаждения и очистки	Встроена		
Система вакуумирования	Встроена		
Система автозагрузки	По запросу		
Мах. кол-во пластин в автозагрузчике	50 пл/100пл		
Поддержка стохастического и гибридного растривания	Есть		
<b>Электропитание и Рабочие условия</b>			
Электропитание	AC220В±5%, 50/60Hz		
Пиковая потребляемая мощность	5.3кВт		
Рабочая температура	18-25°C		
Диапазон влажности	20-80%, отсутствие конденсата		
<b>Размеры и вес</b>			
Габариты оборудования	W×L×H = 975mm ×1625mm ×1065mm		
Вес нетто оборудования	Примерно 1150kg		
<b>Характеристики</b>			
А, Соотношение цена-качество	1. Конечное разрешение до 2800dpi дает возможность выбора большой линиатуры и точки 1-99% 2. Точность совмещения ±/ -0,1 мм		
В, Полная автоматизация и высокая производительность	1. Стеккер и автозагрузчик, поставляемые по запросу, позволяют создать on-line систему 2. On-line система является гарантом скорости и качества выполняемых работ 3. Скорость 40 пл/ч (8-ур) прекрасно подходит для коммерческой печати 4. Совместимость с большим количеством пластин, одобренных производителем оборудования		
С, Низкая стоимость	1. Новейшие лазерные диоды, недорогое сервисное обслуживание 2. Надежная сервисная поддержка, недорогие запчасти и регламентное обслуживание 3. Существенная экономия на использовании аналоговых пластин 4. On-line система позволяет сэкономить на рабочей силе и помещении		